**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**Меx, Швейцария, 23 января 2025 г.**

**BOBST значительно повышает эффективность и производительность благодаря революционным инновациям в EXPERTCUT 106 PER**

**Благодаря тому что мировой лидер по поставке оборудования и услуг в сфере печати и конвертинга оснастил машину EXPERTCUT 106 PER двумя уникальными новыми функциями, клиенты BOBST получили возможность сократить на 15 минут время приправки на каждой работе и уменьшить потребление картона.**

Модернизация высекального пресса призвана помочь производителям упаковки экономить время приладки и ресурсы на настройку путем оптимизации оснастки машины и расширения возможностей приводки листа. Изменения включают обновленную модификацию тигеля ACCUPLATEN и специальную компенсаторную пластину ZERO PATCHING, которые минимизируют или нивелируют деформацию поверхности тигеля, а также новую систему приводки по печатным меткам POWER REGISTER Plus, минимизирующую отходы в производственном цикле.

Компания BOBST уже на 15 минут сократила время приладки своих высекальных прессов при работе с картоном с помощью набора функций SPEED CHANGE. EXPERTCUT 106 PER также предлагает опциональный пакет для повышения энергоэффективности и новый спектр технических инноваций, устанавливая новые стандарты эффективности производства.

**Увеличение времени безотказной работы машины благодаря ACCUPLATEN и ZERO PATCHING**

На выставке drupa 2024 компания BOBST представила миру уникальную инновацию в секторе высечки — ACCUPLATEN. «Этот обновленная модификация тигеля меняет правила игры», — говорит Бодо Юнге, директор по маркетингу продукции, ответственный за линейку высекальных прессов. «Благодаря ACCUPLATEN BOBST удалось минимизировать деформацию поверхности тигеля и сократить время приправки вплоть до 80%. Это означает меньше вмешательств оператора, больший срок службы инструмента и до 15 минут дополнительного времени безотказной работы на одном тираже». Поскольку ACCUPLATEN доступен только на новых машинах, для машин предыдущего поколения и для производителей упаковки, ищущих решение для конкретных задач, предлагается соответствующая компенсаторная пластина ZERO PATCHING. Пластина выравнивает деформацию поверхности тигеля в соответствии с давлением на основе характерной для конкретной машины степени дисторции, а также сокращает время приправки на 50–80%. Оба решения уменьшают количество листов, используемых для проверки качества во время приладки машины, и улучшают качество высечки и биговки итоговых заготовок для упрощения последующей обработки.

**Повышение рентабельности и экологичности при помощи POWER REGISTER PLUS**

Упрощение приладки и повышенное внимание к качеству являются необходимыми условиями для сокращения количества отходов. Время и качество картонных листов — это драгоценные ресурсы, каждый из которых оказывает огромное влияние на маржу производителя упаковки. Поэтому дальнейшее совершенствование направлено, прежде всего, на сокращение отходов листов. Благодаря системе POWER REGISTER Plus усовершенствованная приводка по печатным меткам теперь включает и очень маленькие метки с боковой стороны каждого листа. Это экономит до 4 мм картона, которые требовались для передних меток приводки, и снижает расходы на картон до 0,5%. «Это может показаться не такой уж большой цифрой, но в зависимости от компоновки тиража, от размера меток приводки и граммажа, эта новая система может сэкономить до 1 тонны картона для 1 миллиона листов», — поясняет Бодо Юнге. «Меньше отходов также означает меньше времени и усилий для их удаления, что способствует эффективности процессов и экологичности рабочей среды».

Производители, ищущие экономическую эффективность и экологичность, также могут выбрать пакет для повышения энергоэффективности Energy Efficiency Pack. Этот набор функций включает энергоэффективные воздушные насосы и систему рекуперации энергии, которая преобразует кинетическую энергию торможения машины в электричество. Пакет также содержит усовершенствованный воздушный поток для раздувов Бернулли с повышенной производительностью и уменьшенным потреблением энергии и воздуха. Эти меры сокращают потребление энергии с 5 кВтч до 4 кВтч на 1000 листов, экономя до 1 МВтч на 1 миллион листов. В дополнение к этому индикаторы мониторинга энергопотребления в устройстве HMI могут выявлять другие потенциальные возможности энергосбережения, сокращая затраты и поддерживая цели устойчивого развития.

**Повышение производительности до 9500 листов в час**

Как и ожидали клиенты, машина EXPERTCUT 106 оснащена SPHERE — HMI интерфейсом BOBST — и полностью совместима с текущей и будущей функциональностью BOBST Connect. Подключение инструментов, машин, производителей упаковки и поставщиков позволит без проблем передавать данные через облачную платформу, управляя всем производственным процессом. Наряду с цифровыми разработками, постоянное совершенствование оснастки и возможностей машин остается важной частью инноваций, необходимых для обеспечения абсолютного качества и максимальной производительности. Примером могут служить недавно разработанные облегченные планки с захватами. «Этот пресс EXPERTCUT 106 PER может быть оснащен новыми карбоновыми планками с захватами, которые позволяют уменьшить силы инерции и ускорения и увеличить скорость производства с 9000 до 9500 листов в час», — завершает Бодо Юнге.

**Подпись к изображению**

((01\_EXPERTCUT 106 PER\_Overview))
Новый высекальный пресс EXPERTCUT 106 PER

((02\_ EXPERTCUT 106 PER\_ACCUPLATEN))

Благодаря ACCUPLATEN сокращение времени приправки может составлять до 80%

((03\_ EXPERTCUT 106 PER\_Register mark))

Два маленьких квадрата с каждой стороны листа служат метками для системы приводки POWER REGISTER Plus

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услугам для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона. Наша цель — сформировать будущее мира упаковки на основе четырех столпов: интеграция, цифровизация, автоматизация и устойчивое развитие.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 21 производственную площадку в 12 странах мира и штат более 6 300 сотрудников. На 31 декабря 2023 года компания показала консолидированный оборот в размере 1.960 миллиарда швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)

YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)